MATERIAL TRANSFER

ವಸ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

ಯಾವಾಗ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಬೇಕು - ವಸ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಪ್ರಾರಂಭದ ಮೊದಲು

	ಕೆಲಸ ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಿ	ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಲು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ	ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿ(ಗಳು)	ಆರಂಭ ಕೆಲಸ ಪರಿಶೀಲಕ
ನಾನು ದೃಢೀಕರಿಸಿದ್ದೇನೆ:				
1	**ಸಲಕರಣೆ ನಿರ್ವಾಹಕರು ಮತ್ತು ಸಹಾಯಕರು (ಅಗತ್ಯವಿದ್ದಲ್ಲಿ) ಈ ಕಾರ್ಯಕ್ಕೆ ಅರ್ಹರಾಗಿರುತ್ತಾರೆ.**	• ಬಳಸಬೇಕಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಉಪಕರಣಗಳಿಗೆ ಆಪರೇಟರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ಯಾಂಡ್‌ಬೈ ಅಟೆಂಡೆಂಟ್(ಗಳ) ಅರ್ಹತಾ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. • ಕೆಲಸವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಸಲಕರಣೆ ಆಪರೇಟರ್‌ನ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಅವರನ್ನು ಪ್ರಶ್ನಿಸಿ. • ಸ್ಥಿರ ವಿದ್ಯುತ್, ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್, ವರ್ಗಾವಣೆ ಲೈನ್ ತಂತ್ರಗಳು, ತುರ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಪ್ರೋಟೋಕಾಲ್ ಬಗ್ಗೆ ತಿಳಿದಿರುವುದು, ವಸ್ತುವಿನ ಅಪಾಯದ ಬಗ್ಗೆ ಪರಿಚಿತರಾಗಿರುವುದು.		
2	**ಆನ್‌ಬೋರ್ಡ್ ಅಥವಾ ಆಫ್‌ಲೋಡ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ವಸ್ತುವು ಸರಿಯಾದ ವಸ್ತುವಾಗಿದೆಯೇ ಮತ್ತು ಬಳಸಬೇಕಾದ ಸಲಕರಣೆಗಳೊಂದಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ವಸ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳಿಗೆ ಬಳಸುವ ವಾಹಕ ಮೆದುಗೊಳವೆಗಳು, ಕನೆಕ್ಟರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ಥಿರ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ವಸ್ತು ಮತ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆ ಚಟುವಟಿಕೆಗಾಗಿ ಸೂಕ್ತವಾಗಿ ರೇಟ್ ಮಾಡಬೇಕು ಮತ್ತು**	• ವಸ್ತುವನ್ನು ಲೋಡ್ ಮಾಡಲಾಗುವ ಶೇಖರಣಾ ಪಾತ್ರೆಯೊಳಗಿನ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ವಸ್ತುವು ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುವುದನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ವಿತರಣಾ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು (ಚಾಲಕ ಒದಗಿಸಿದ) ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. • ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಶೇಖರಣಾ ಪಾತ್ರೆಯು ವಸ್ತುಗಳೊಂದಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆಯೇ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಕಂಟೇನರ್ ಅಥವಾ ಟ್ರಕ್‌ಗೆ ವರ್ಗಾಯಿಸಲಾಗುತ್ತಿರುವ ವಸ್ತುವಿನ SDS ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ. ಇದರಲ್ಲಿ ರಾಸಾಯನಿಕ ಮತ್ತು ಉಷ್ಣ ಮಿತಿಗಳು ಸೇರಿವೆ. • ಮೆದುಗೊಳವೆ ಲೇಬಲ್ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ		

ಕೆಲಸ ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಿ		ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಲು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ	ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿ(ಗಳು)	ಆರಂಭ ಕೆಲಸ ಪರಿಶೀಲಕ
	ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಬೇಕು.	ತಪಾಸಣೆ ದಸ್ತಾವೇಜನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ.		
3	**ಕಾರ್ಯಕ್ಕಾಗಿ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು (ಪಿಪಿಇ) ಹೊಸ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿವೆ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾಗಿ ಧರಿಸಲಾಗಿದೆ.**	• (COW) ದಾಖಲೆಯಲ್ಲಿ ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಲಾದ ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು (PPE). • ವೈಯಕ್ತಿಕ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನಗಳು (PPE) ಅಪಾಯಕ್ಕೆ (ಉದಾ. ತಾಪಮಾನ, ರಾಸಾಯನಿಕ, ಒತ್ತಡ, ಇತ್ಯಾದಿ) ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಸೂಕ್ತವಾಗಿರಬೇಕು.		
4	**ಸುಡುವ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ, ಉಪಕರಣಗಳು ನೆಲಸಮವಾಗಿವೆ ಎಂದು ದೃಢೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ.**	• ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಕ್ಲ್ಯಾಂಪ್, ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಸಂಪರ್ಕ ಅಳತೆಗಳು ≤ 10 ಓಮ್‌ಗಳ ನಡುವೆ ನಿರಂತರತೆ ಇದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ • ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಗಳು ಬಣ್ಣ ಬಳಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳನ್ನು ಅಥವಾ ಮೇಲ್ಮೈ ಮಟ್ಟಕ್ಕಿಂತ ಕೆಳಗೆ ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸದ ಲೋಹದ ನೆಲೆವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದಿಲ್ಲ • ಗ್ರೌಂಡಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಉತ್ತಮ ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿವೆ		
5	**ಸುಡುವ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ, ವರ್ಗಾವಣೆ ಮೆದುಗೊಳವೆಯಾದ್ಯಂತ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿ ಮೆದುಗೊಳವೆ ಸಂಪರ್ಕಗಳ ನಡುವಿನ ನಿರಂತರತೆ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಪ್ರತಿ ಸಂಪರ್ಕದಾದ್ಯಂತ ದೃಢೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.**	• ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಎಲ್ಲಾ ಬಂಧಿತ ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ (ಟ್ರಕ್, ಸಂಗ್ರಹಣಾ ಬೇಸಿನ್, ಹಡಗು, ಸ್ಕಿಬ್ಬರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ, ಇತ್ಯಾದಿ) ನಿರಂತರತೆ ಇದೆ ಎಂದು ದೃಢೀಕರಿಸಿ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿ ಸಂಪರ್ಕವು ≤ 10 ಓಮ್‌ಗಳನ್ನು ಅಳೆಯುತ್ತದೆ • ≤ 100 ಓಮ್‌ಗಳನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಒಂದೇ ಮೆದುಗೊಳವೆಯ ಸಂಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೆ ನಿರಂತರತೆ ಇದೆ ಎಂದು		

	ಕೆಲಸ ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಕೆಳಗಿನ ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಿ	ಪ್ರತಿಯೊಂದು ನಿಯಂತ್ರಣ / ಸುರಕ್ಷತೆಯನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಲು ಮಾರ್ಗದರ್ಶನ	ಕೆಲಸ ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿ(ಗಳು)	ಆರಂಭ ಕೆಲಸ ಪರಿಶೀಲಕ
		ದೃಢೀಕರಿಸಿ • ಮೊಬೈಲ್ ಗ್ರೌಂಡ್ ವೆರಿಫಿಕೇಶನ್ (MGV) ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಓಮ್ಸ್ ಮೀಟರ್ ಸರಿಯಾಗಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದೆಯೇ?		
6	**ವಸ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣದ ಅತಿಯಾದ ಒತ್ತಡ ಅಥವಾ ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡವು ಸಂಭವಿಸುವುದಿಲ್ಲ.**	• ಸಲಕರಣೆಗಳ ಲೇಬಲ್‌ಗಳು, ಸಲಕರಣೆಗಳ ತಪಾಸಣೆ ಹಾಳೆಗಳು, ಎಂಜಿನಿಯರಿಂಗ್ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳು ಇತ್ಯಾದಿಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವ ಮೂಲಕ ತಿಳಿದಿರುವ ಮೂಲ ಪಾತ್ರೆಗಳು ಮತ್ತು ಸ್ವೀಕರಿಸುವ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಒತ್ತಡದ ರೇಟಿಂಗ್. • ಮಿತಿಗಳ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು (CoW) ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಲಕರಣೆ ನಿರ್ವಾಹಕರು ಅವುಗಳನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದಾರೆ ಎಂಬುದನ್ನು ದೃಢೀಕರಿಸಿ. • ಅತಿಯಾದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ಒತ್ತಡ ಪರಿಹಾರ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ. • ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ವೆಂಟ್ ಲೈನ್‌ಗಳು ತೆರೆದಿವೆ ಅಥವಾ ವ್ಯಾಕ್ಯೂಮ್ ಬ್ರೇಕರ್‌ಗಳನ್ನು ಸ್ಥಾಪಿಸಲಾಗಿದೆ.		

ಕೆಲಸ ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಈ ನಿಯಂತ್ರಣಗಳು / ಸುರಕ್ಷತಾ ಕ್ರಮಗಳು ಜಾರಿಯಲ್ಲಿವೆಯೇ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗಿದೆಯೇ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಿ. ಏನಾದರೂ ಬದಲಾವಣೆಯಾದರೆ ನಿಲ್ಲಿಸಿ ಮತ್ತು ಸಹಾಯವನ್ನು ಪಡೆಯಿರಿ.

	ಮುದ್ರಿತ ಹೆಸರು ಮತ್ತು ಪಾತ್ರ/ಹುದ್ದೆ	ಸಹಿ	ದಿನಾಂಕ
ಕೆಲಸ ಪ್ರಾರಂಭ ಪರಿಶೀಲಕ			

MATERIAL TRANSFER

ವಸ್ತು ವರ್ಗಾವಣೆ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

